



SININTEC
PULVERSPRITZGUB GMBH



WIR GEBEN PULVER EINEN SINN.

UNSERE TECHNOLOGIE

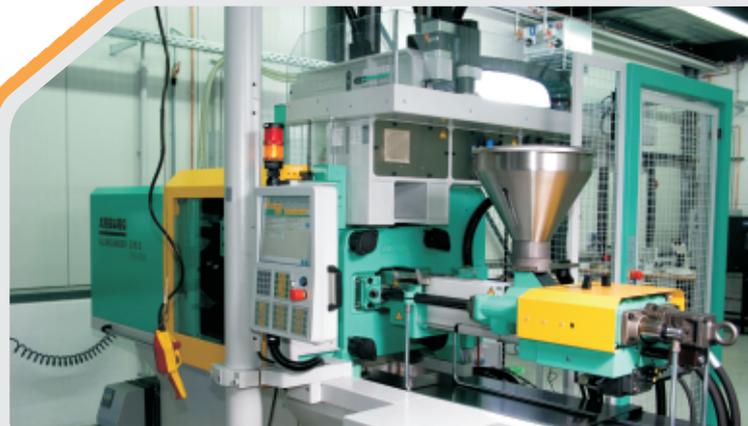
Der Pulvermetall-Spritzguß ist ein stark expandierendes Fertigungsverfahren für kleine, präzise und hochstabile Bauteile in Serienproduktion. Es vereint die Formgebungsfreiheit des Kunststoff-Spritzguß mit den Eigenschaften von Metallen. Dadurch ergeben sich nahezu grenzenlose Möglichkeiten hinsichtlich Bauteilgeometrie, Festigkeit, Prozesssicherheit und Qualität. Es werden Konstruktionslösungen realisiert, die mit anderen Verfahren NICHT bzw. NUR unwirtschaftlich herzustellen sind.



Powder metal injection moulding is a strongly expanding manufacturing method for small, precise and high-tensile units in series production. It combines the design freedom of parts of plastic injection moulding process with the characteristics of metals. Thus nearly unlimited possibilities are resulting, regarding construction unit geometry, cohesiveness, process safety and quality. Construction solutions are put into practice which, with other methods, are not or only to be achieved inefficiently.

Die SINNTEC Pulverspritzguß GmbH stellt Bauteile nach Kundenvorgabe im Pulvermetall-Spritzguß-Verfahren her. Mit der neuesten Generation von Produktionsanlagen als Grundvoraussetzung sowie langjähriger Erfahrung in der Technologie bieten wir unseren Kunden:

- zielgerichtete Beratung
- Werkzeug Know-How
- schnelle Umsetzung in Serienproduktion
- höchste Qualität
- Zuverlässigkeit und Termintreue



The SINNTEC Pulverspritzguß GmbH (SINNTEC Powder Injection Moulding Company) produces construction units according to customer demands in the powder metal injection moulding process. We offer our customers, with the latest generation of production facilities as basic condition and technology experience of many years:

- target-oriented advisory service
- tool know-how
- fast implementation to series production
- high level of quality
- reliability and adherence to schedules



SINNTEC
PULVERSPRITZGUß GMBH

SPRITZGIESSEN / INJECTION MOULDING

1

Thermoplastische Formgebung des Bauteils im Werkzeug

Thermoplastic shaping of specific parts in the tool.

ENTBINDERN / DEBINDING

2

Erste Stufe der Binderentfernung.

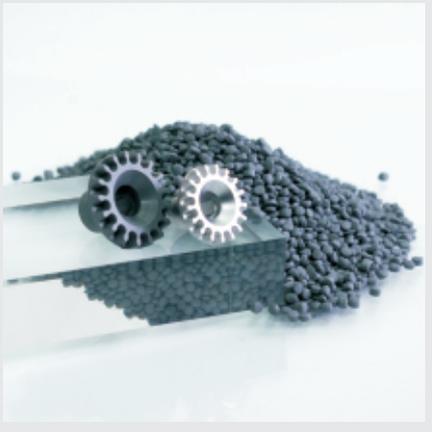
First stage of debinding.

SINTERN / SINTERING

3

Restentfernung des Binders, Verschweißen der Pulverpartikel zu einer Dichte >95% der theoretischen Dichte des jeweiligen Metalls.

Last stage of debinding, welding of powder particles to a density of >95% of the theoretical density of the respective metal.



QUALITÄTSKONTROLLE / QUALITY CONTROL

Dichteproofung, Maßprüfung, optische Kontrolle mit Mikroskop.

Density check, measure control, gauge check, microscope control.

FERTIGTEIL / FINISHED PART

Mögliche Weiterbearbeitungen:

- mechanisch (Schleifen / Reiben etc.)
- thermisch (Nitrieren, Härten etc.)
- optisch (Gleitschleifen, Brünieren etc.)

Possible further processing:

- mechanically (grinding/rubbing etc.)
- thermally (nitration, hardening)
- optically (slide grinding, burnishing etc.)

WIR GEBEN PULVER EINEN SINN.

WE GIVE POWDER A SPIRIT!



Ihre Bauteilanfrage - ganz einfach:

Nutzen Sie unsere Kontaktdaten und senden Ihre Bauteilanfrage mit folgenden Vorgaben:

- Materialanforderungen
- Bauteilzeichnung zuzüglich der Volumenangabe oder 3D-Modell in STEP-Format
- Jahresstückzahl (gewünschte Losgröße), Prüfvorgaben (SPC, Dokumentationen...)

The easy Way:

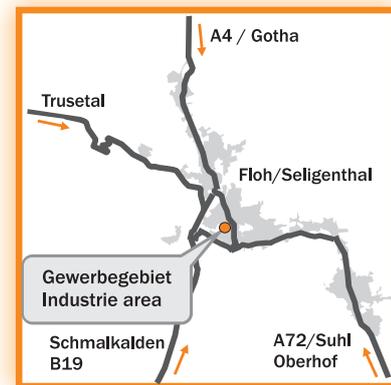
To request information on construction units please use our contact details and send your enquiry with the following information:

- material requirements
- construction drawing with volume details or 3D model in STEP file format
- yearly quantity (required lot size)
- control parameters (SPC, special characteristics, documentations, etc.)

Ihr Weg zu uns / How to find us:



Kartenausschnitt / Map :



Jörg Winges
Geschäftsführer

Hohleborner Straße 5
D-98593 Floh-Seligenthal
Telefon: +49 3683 - 465 00 41
Mobil: 0160 - 77 39 152
Telefax: +49 3683 - 465 00 49
E-mail: info@sinntec-pulverspritzguss.de